

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Ястребов Олег Александрович  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 05.06.2025 08:17:12  
Уникальный программный ключ:  
sa953a0120d891083f939673078ef1a989dae18a

**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования  
«Российский университет дружбы народов имени Патриса Лумумбы»**

**Инженерная академия**

(наименование основного учебного подразделения (ОУП)-разработчика ОП ВО)

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ**

### **ПРАКТИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ**

(наименование дисциплины/модуля)

**Рекомендована МССН для направления подготовки/специальности:**

### **13.03.03 ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ**

(код и наименование направления подготовки/специальности)

**Освоение дисциплины ведется в рамках реализации основной профессиональной образовательной программы высшего образования (ОП ВО):**

### **КОМБИНИРОВАННЫЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ И АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ЭНЕРГЕТИКА**

(наименование (профиль/специализация) ОП ВО)

**2025 г.**

## 1. ЦЕЛЬ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Дисциплина «Практические основы обработки металлов резанием» входит в программу бакалавриата «Комбинированные энергетические установки и альтернативная энергетика» по направлению 13.03.03 «Энергетическое машиностроение» и изучается в 3 семестре 2 курса. Дисциплину реализует Базовая кафедра «Машиностроительные технологии». Дисциплина состоит из 8 разделов и 31 тема и направлена на изучение основ теории резания в объеме, необходимом для решения практических задач управления процессами формообразования; способов повышения надежности режущего инструмента и эффективности процесса резания.

Целью освоения дисциплины является приобретение студентами знаний о физической сущности и основных закономерностях процесса обработки материалов резанием.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Освоение дисциплины «Практические основы обработки металлов резанием» направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций (части компетенций):

*Таблица 2.1. Перечень компетенций, формируемых у обучающихся при освоении дисциплины (результаты освоения дисциплины)*

| Шифр | Компетенция                                                                                                                                              | Индикаторы достижения компетенции<br>(в рамках данной дисциплины)                                                                                                                    |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПК-1 | Способен использовать знания теоретических и экспериментальных методов научных исследований, принципов организации научно-исследовательской деятельности | ПК-1.2 Умеет применять нормативную документацию в соответствующей отрасли знаний;                                                                                                    |
| ПК-4 | Способность участвовать в разработке технологии ремонта энергетического оборудования                                                                     | ПК-4.1 Демонстрирует знания основных методов обработки материалов;<br>ПК-4.2 Понимает, как разрабатываются технологии производства и ремонта элементов энергетического оборудования; |

## 3. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОП ВО

Дисциплина «Практические основы обработки металлов резанием» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений блока 1 «Дисциплины (модули)» образовательной программы высшего образования.

В рамках образовательной программы высшего образования обучающиеся также осваивают другие дисциплины и/или практики, способствующие достижению запланированных результатов освоения дисциплины «Практические основы обработки металлов резанием».

*Таблица 3.1. Перечень компонентов ОП ВО, способствующих достижению запланированных результатов освоения дисциплины*

| Шифр | Наименование компетенции | Предшествующие дисциплины/модули, практики* | Последующие дисциплины/модули, практики* |
|------|--------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------|
| ПК-1 | Способен использовать    | Практика по получению                       | Технологическая практика;                |

| Шифр | Наименование компетенции                                                                                                           | Предшествующие дисциплины/модули, практики*        | Последующие дисциплины/модули, практики*                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|      | знания теоретических и экспериментальных методов научных исследований, принципов организации научно-исследовательской деятельности | первичных навыков научно-исследовательской работы; | Преддипломная практика;<br><i>Теория паровых и газовых турбин**</i> ;<br><i>Теория рабочих процессов двигателей внутреннего сгорания**</i> ;<br>Основы САПР;<br>Вычислительные методы в инженерных задачах;<br><i>Паротурбинные установки**</i> ;<br><i>Установки с двигателями внутреннего сгорания**</i> ;<br><i>Эксплуатация и ремонт паровых и газовых турбин**</i> ;<br><i>Эксплуатация и ремонт двигателей внутреннего сгорания**</i> ; |
| ПК-4 | Способность участвовать в разработке технологии ремонта энергетического оборудования                                               |                                                    | Технологические процессы в энергетическом машиностроении;<br><i>Эксплуатация и ремонт паровых и газовых турбин**</i> ;<br><i>Эксплуатация и ремонт двигателей внутреннего сгорания**</i> ;<br><i>Конструкция и расчет паровых и газовых турбин**</i> ;<br><i>Конструкция и расчет двигателей внутреннего сгорания**</i> ;                                                                                                                     |

\* - заполняется в соответствии с матрицей компетенций и СУП ОП ВО

\*\* - элективные дисциплины /практики

#### 4. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

Общая трудоемкость дисциплины «Практические основы обработки металлов резанием» составляет «2» зачетные единицы.

Таблица 4.1. Виды учебной работы по периодам освоения образовательной программы высшего образования для очной формы обучения.

| Вид учебной работы                        | ВСЕГО, ак.ч. |    | Семестр(-ы) |
|-------------------------------------------|--------------|----|-------------|
|                                           |              |    | 3           |
| Контактная работа, ак.ч.                  | 36           |    | 36          |
| Лекции (ЛК)                               | 18           |    | 18          |
| Лабораторные работы (ЛР)                  | 18           |    | 18          |
| Практические/семинарские занятия (СЗ)     | 0            |    | 0           |
| Самостоятельная работа обучающихся, ак.ч. | 36           |    | 36          |
| Контроль (экзамен/зачет с оценкой), ак.ч. | 0            |    | 0           |
| Общая трудоемкость дисциплины             | ак.ч.        | 72 | 72          |
|                                           | зач.ед.      | 2  | 2           |

## 5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Таблица 5.1. Содержание дисциплины (модуля) по видам учебной работы

| Номер раздела | Наименование раздела дисциплины             | Содержание раздела (темы) |                                                                                                | Вид учебной работы* |
|---------------|---------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Раздел 1      | Стружкообразование                          | 1.1                       | Физическая сущность процесса резания. Способы оценки деформации при резании.                   | ЛК                  |
|               |                                             | 1.2                       | Работа, затрачиваемая на резание.                                                              | ЛК, ЛР              |
|               |                                             | 1.3                       | Типы стружек. Процессы образования элементной и сливной стружки.                               | ЛК, ЛР              |
|               |                                             | 1.4                       | Характеристики пластической деформации. Влияние условий резания на коэффициент усадки стружки. | ЛК                  |
|               |                                             | 1.5                       | Наростообразование.                                                                            | ЛК                  |
| Раздел 2      | Сила резания                                | 2.1                       | Закономерности напряженного состояния в зоне резания.                                          | ЛК                  |
|               |                                             | 2.2                       | Сила резания и ее составляющие.                                                                | ЛК, ЛР              |
|               |                                             | 2.3                       | Влияние условий резания на силу резания.                                                       | ЛК                  |
|               |                                             | 2.4                       | Мощность при резании.                                                                          | ЛК                  |
| Раздел 3      | Тепловой баланс.                            | 3.1                       | Источники тепловыделения и баланс тепла при резании.                                           | ЛК                  |
|               |                                             | 3.2                       | Понятие температуры резания.                                                                   | ЛК                  |
|               |                                             | 3.3                       | Влияние условий резания на температуру резания.                                                | ЛК                  |
| Раздел 4      | Износ инструмента.                          | 4.1                       | Физическая природа изнашивания режущих инструментов. Очаги износа.                             | ЛК                  |
|               |                                             | 4.2                       | Критерии затупления режущих инструментов. Зависимость износа от времени работы инструмента.    | ЛК                  |
|               |                                             | 4.3                       | Стойкость режущего инструмента. Влияние условий резания на стойкость.                          | ЛК                  |
|               |                                             | 4.4                       | Пластическое и хрупкое разрушение.                                                             | ЛК, ЛР              |
|               |                                             | 4.5                       | Надежность режущих инструментов.                                                               | ЛК                  |
| Раздел 5      | Смазочно-охлаждающие технологические среды. | 5.1                       | Типы смазочно-охлаждающих жидкостей и способы их подвода в зону резания.                       | ЛК, ЛР              |
|               |                                             | 5.2                       | Газообразные среды и твердые смазки.                                                           | ЛК                  |
| Раздел 6      | Обрабатываемость материалов резанием.       | 6.1                       | Понятие обрабатываемости резанием.                                                             | ЛК                  |
|               |                                             | 6.2                       | Коэффициент обрабатываемости.                                                                  | ЛК                  |
|               |                                             | 6.3                       | Методы определения и способы улучшения обрабатываемости.                                       | ЛК, ЛР              |
| Раздел 7      | Назначение режима резания.                  | 7.1                       | Методика расчета режима резания.                                                               | ЛК, ЛР              |
|               |                                             | 7.2                       | Последовательность выбора элементов режима резания.                                            | ЛК, ЛР              |
|               |                                             | 7.3                       | Оптимизация режима резания.                                                                    | ЛК, ЛР              |
| Раздел 8      | Инструментальные материалы.                 | 8.1                       | Типы инструментальных материалов и общие требования к ним.                                     | ЛК, ЛР              |
|               |                                             | 8.2                       | Углеродистые и легированные инструментальные стали.                                            | ЛК                  |
|               |                                             | 8.3                       | Быстрорежущие стали. Твердые сплавы.                                                           | ЛК                  |
|               |                                             | 8.4                       | Режущая керамика. Сверхтвердые инструментальные материалы.                                     | ЛК                  |
|               |                                             | 8.5                       | Общая характеристика и области применения.                                                     | ЛК                  |
|               |                                             | 8.6                       | Износостойкие покрытия для режущих инструментов и способы их нанесения.                        | ЛК                  |

\* - заполняется только по **ОЧНОЙ** форме обучения: ЛК – лекции; ЛР – лабораторные работы; СЗ – практические/семинарские занятия.

## 6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Таблица 6.1. Материально-техническое обеспечение дисциплины

| Тип аудитории              | Оснащение аудитории                                                                                                                                                                                                                                                | Специализированное учебное/лабораторное оборудование, ПО и материалы для освоения дисциплины (при необходимости) |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Лекционная                 | Аудитория для проведения занятий лекционного типа, оснащенная комплектом специализированной мебели; доской (экраном) и техническими средствами мультимедиа презентаций.                                                                                            |                                                                                                                  |
| Компьютерный класс         | Компьютерный класс для проведения занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, оснащенная персональными компьютерами (в количестве 13 шт.), доской (экраном) и техническими средствами мультимедиа презентаций. |                                                                                                                  |
| Для самостоятельной работы | Аудитория для самостоятельной работы обучающихся (может использоваться для проведения семинарских занятий и консультаций), оснащенная комплектом специализированной мебели и компьютерами с доступом в ЭИОС.                                                       |                                                                                                                  |

\* - аудитория для самостоятельной работы обучающихся указывается **ОБЯЗАТЕЛЬНО!**

## 7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

### Основная литература:

1. Резание материалов. Режущий инструмент в 2 ч. Часть 1 : учебник для вузов / С. Н. Григорьев [и др.] ; под общей редакцией Н. А. Чемборисова. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 263 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-00115-0. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/536157> (дата обращения: 13.05.2024).

2. Металлорежущие станки: Учебник в 2-х томах. / Под. ред. В.В.Бушуева. – М.: Высш.шк., 2007. – 166 с.;

3. Оборудование машиностроительных предприятий: Учебник/ А.Г. Схиртладзе, В.И.Выходец, Н.И. Никифоров, Я.Н. Отений / ВолГГТУ. – Волгоград, 2005. –128 с.

### Дополнительная литература:

1. Рахимьянов, Х. М. Технология машиностроения : учебное пособие для вузов / Х. М. Рахимьянов, Б. А. Красильников, Э. З. Мартынов. — 3-е изд. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 252 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-04381-5. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/536923> (дата обращения: 13.05.2024).

2. Технология машиностроения : учебник и практикум для среднего профессионального образования / А. В. Тотай [и др.] ; под общей редакцией А. В. Тотая. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 241 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09041-3. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/536811> (дата обращения: 13.05.2024).

*Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»:*

1. ЭБС РУДН и сторонние ЭБС, к которым студенты университета имеют доступ на основании заключенных договоров

- Электронно-библиотечная система РУДН – ЭБС РУДН

<http://lib.rudn.ru/MegaPro/Web>

- ЭБС «Университетская библиотека онлайн» <http://www.biblioclub.ru>

- ЭБС Юрайт <http://www.biblio-online.ru>

- ЭБС «Консультант студента» [www.studentlibrary.ru](http://www.studentlibrary.ru)

- ЭБС «Троицкий мост»

2. Базы данных и поисковые системы

- электронный фонд правовой и нормативно-технической документации

<http://docs.cntd.ru/>

- поисковая система Яндекс <https://www.yandex.ru/>

- поисковая система Google <https://www.google.ru/>

- реферативная база данных SCOPUS

<http://www.elsevierscience.ru/products/scopus/>

*Учебно-методические материалы для самостоятельной работы обучающихся при освоении дисциплины/модуля\*:*

1. Курс лекций по дисциплине «Практические основы обработки металлов резанием».

\* - все учебно-методические материалы для самостоятельной работы обучающихся размещаются в соответствии с действующим порядком на странице дисциплины **в ТУИС!**

**РАЗРАБОТЧИК:**

Доцент

*Должность, БУП*

*Подпись*

Алленов Дмитрий

Геннадьевич

*Фамилия И.О.*

**РУКОВОДИТЕЛЬ БУП:**

Заведующий кафедрой

*Должность БУП*

*Подпись*

Боронина Людмила  
Владимировна доцент,

к.н. ,

*Фамилия И.О.*

**РУКОВОДИТЕЛЬ ОП ВО:**

Доцент

*Должность, БУП*

*Подпись*

Ощепков Петр

Платонович

*Фамилия И.О.*